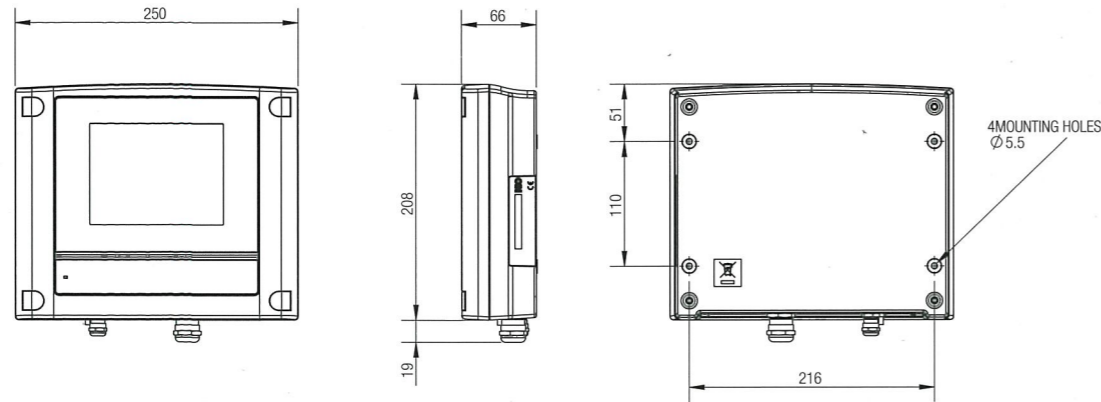
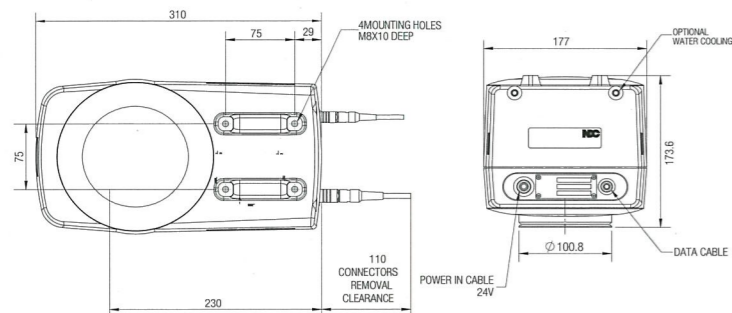


[HMI,OWS,SPLITTER/HUB BOX]

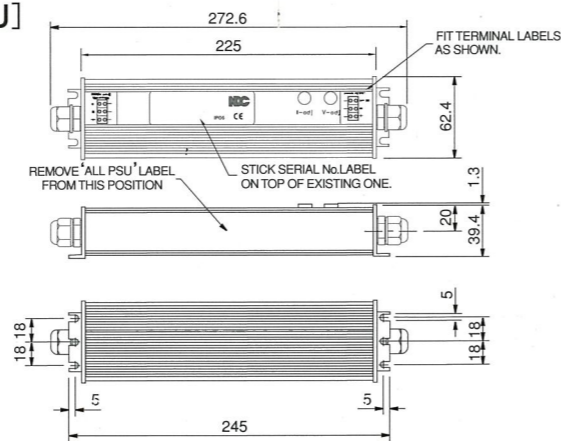


※SPLITTER/HUB BOXにタッチパネルは、付随しません。

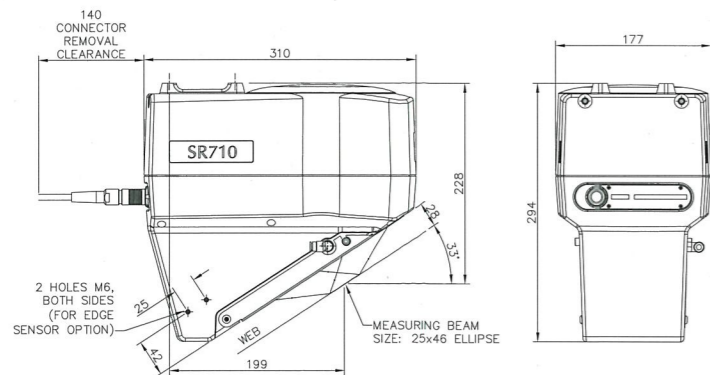
[IG710e CAST HEAD]



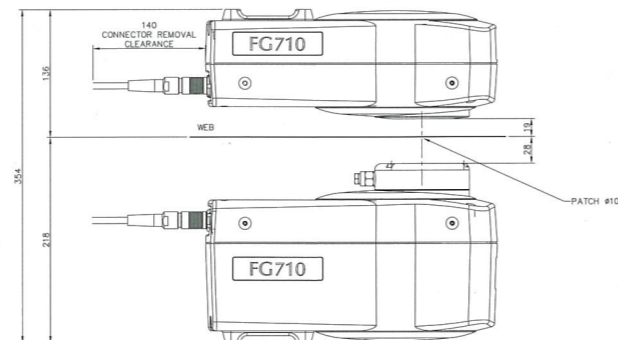
[PSU]



[SR710e]



[FG710e]



本製品はISO 9001 : 2000認証取得しているNDCインフラレッドエンジニアリング社(英国)で製造されています。

**CORNES Technologies** コーネズテクノロジー株式会社

産業機材営業部 検査機器チーム  
東京 〒105-0014 東京都港区芝3-5-1 コーンズハウス  
TEL 03-5427-7560 FAX 03-5427-7571

大阪営業部  
大阪 〒550-0005 大阪市西区西本町1-13-40 コーンズハウス  
TEL 06-6532-1038 FAX 06-6532-1059

URL <http://www.cornestech.co.jp>



※製品の仕様(ソフトウェアを含む)は、予告なしに変更する場合があります。



この印刷物は環境にやさしい大豆インキ及び一部、クソソエネルギーを使用して生産しております。

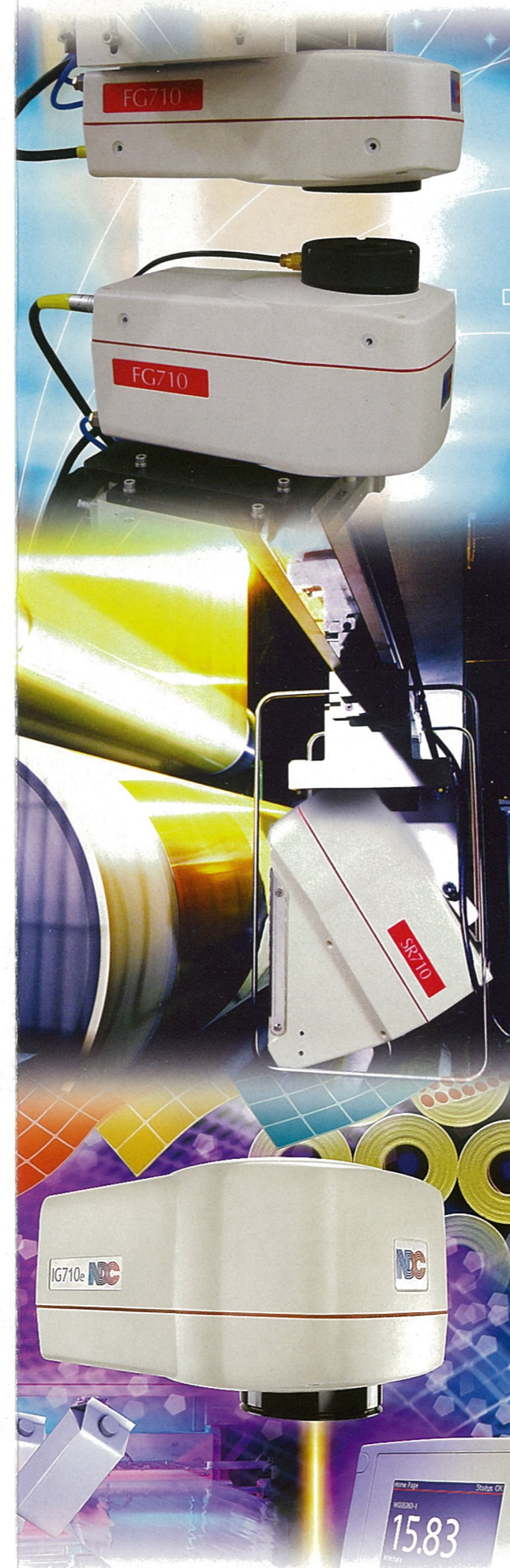
2013.10.1000



# オンライン 赤外線水分・膜厚測定器 710eシリーズ

オンライン非接触連続測定

- 塗工量
- フィルム厚
- 水分
- 塗膜厚
- 多成分多層測定  
(バリアー層測定)
- 油膜厚



**CORNES**  
Technologies

## 710e Series

710eシリーズは、特定のアプリケーションに対し事前にキャリブレーションが施されています。また、環境条件や変化の影響を受けずに、高精度にインライン測定ができます。本センサは、少ないメンテナンス費用で維持することができます。放射線センサのような定期的な標準化、線源の交換、スキャニング・フレーム補正、センサの冷却は不要です。さらに各ユニット間の接続をイーサネット化する事により製造ラインから離れた事務所等での操作、確認も可能となりました。

### 特長

#### 最大16フィルター搭載

自社製造された高精度フィルターを搭載する事により、高品質の測定が可能です。

#### 多成分測定可能

1台のセンサーで膜厚と紙の水分等、多成分を1台で同時に連続測定可能。

#### キャリブレーション

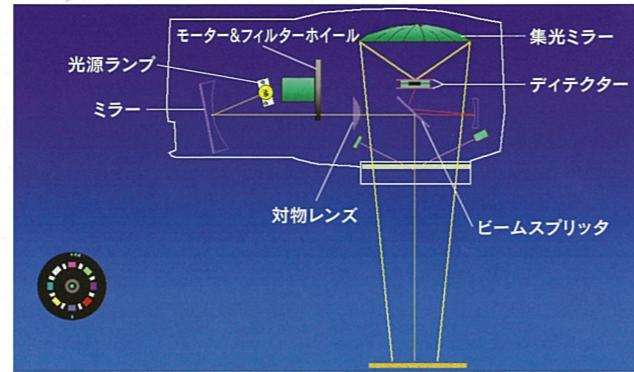
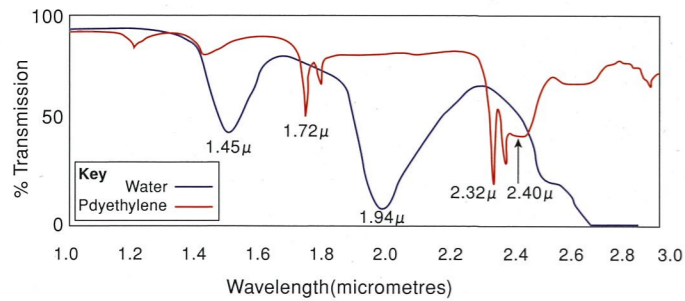
市場における多くの実績から、出荷段階でお客様の測定物に対応した検量線を入力済みです。今までの様に多くのデータを取る必要が無く、時間と手間が大幅に短縮されます。

#### ネットワーク管理

各構成品の接続にイーサネットを使用する事により多彩なネットワークを構築出来最大16台の710eセンサーを管理出来、複数台使用時のコスト削減になります。通信を使用して集中管理が出来ます。

#### セグメンテッド集光ミラー採用

高性能ダブルディテクター方式との併用により、高精度・高安定性を実現します。外乱光、湿度、温度の影響を受けず、安定した測定が可能です。



ヒューマン・マシーン・インターフェイス (HMI)  
オペレーター・ワークステーション (OWS)

- HMI**
- 各種設定機能
  - タッチパネル式表示器
  - サンプリング機能
  - 最大4測定表示(可変)、1画面最大4測定表示
  - アナログ出力・アラーム出力
- OWS**
- タッチパネル式表示器
  - サンプリング機能



スプリッター/ハブBOX

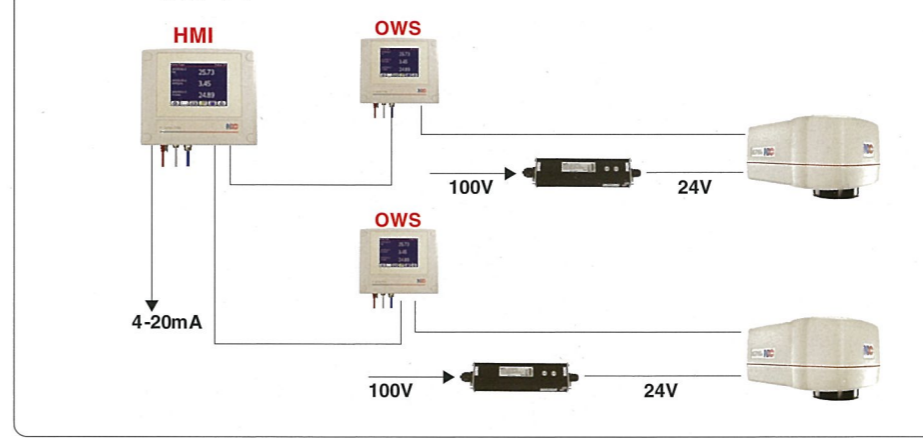
- ネットワーク中継
- 複数台センサーヘッド接続



TDi8000システム

- 幅方向プロファイル表示
- フィードバック制御可
- シングル/0型フレーム

#### センサー接続例



#### モデルFG710e

FG710eは、包装材料向けに用いられるポリエチレン、ポリプロピレン、ポリエステルなどのプラスチックフィルムの厚さ測定に最適な赤外線透過型センサです。透明、半透明、ポイドフィルムの単層および多層膜の厚さを高精度に測定します。

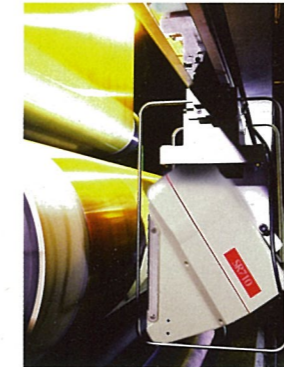


赤外線透過型センサ モデルFG710e

多層膜測定	最大4層
測定範囲	10 μm~5mm(※2)
測定パッチサイズ	10mm径
測定ヘッドギャップ	77mm(エアワイブなし) 47mm(エアワイブあり)
測定スピード	7.5ms(※2)
精度	±0.1 μm(2σ@1秒更新時間)(※2)
バスライン許容値	±5mm
更新時間	0.03秒~1,000秒、指数平均または1次平均
周囲温度	0~50℃、最大70℃(※1)
CEマーク	認定済
消費量	42W

#### モデルSR710e

SR710eは、従来は困難であった金属表面の膜厚測定を高精度に行なえる、革新的なコート厚さ/重量のインライン測定センサです。



金属表面向け膜厚センサ モデルSR710e

測定範囲	0~200gsm(※2)
測定波長	最大10、VFS(ビジュアル・フルスペクトル)技術
測定ヘッドギャップ	28mm(センサ非測定物間)
精度	0.1(※2)
バスライン許容値	±5mm
測定パッチサイズ	28mm×52mm、楕円
測定スピード	7.5ms(※2)
更新時間	0.03秒~1,000秒、指数平均または1次平均
電圧	80~264Vユニバーサル入力
消費量	42W
周囲温度	0~50℃、最大70℃(※1)
CEマーク	認定済

#### モデルIG710e

IG710eは、ウェブの塗工量と水分量を最適に測定する為の革新的な後方散乱式赤外線センサです。



赤外線反射型センサ モデルIG710e

測定範囲(絶対精度)	水分量0_90%、塗工量0_1000gsm(0.1)(※2)
測定波長	最大10、VFS技術(ビジュアル・フルスペクトル)
測定ヘッドギャップ	200±25mm(25mmパッチ) 140±10mm(10mmパッチ)
バスライン許容値	±50mm
測定パッチサイズ	25mm(10mmオプション)
測定スピード	7.5ms(※2)
更新時間	0.05秒~1000秒、指数平均又は1次平均
電圧	80-264Vユニバーサル入力
消費量	42W
周囲温度	0~50℃、最大80℃(※1)
CEマーク	認定済

※1: オプション ※2: 被測定物に依存します。